

УНИВЕРСИТЕТ ПО ХРАНИТЕЛНИ ТЕХНОЛОГИИ – ПЛОВДИВ
UNIVERSITY OF FOOD TECHNOLOGIES – PLOVDIV
СТОПАНСКИ ФАКУЛТЕТ FACULTY OF ECONOMICS

Приет с решение на АС (Протокол № 33/01.06.2018 г.)

Утвърждавам,
Ректор:
(проф. д.т.н. инж. К. Динков)

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

на специалност: шифър 3-03
„ИНДУСТРИАЛЕН МЕНИДЖМЪНТ ”

C U R R I C U L U M

of Programme: code 3-03
INDUSTRIAL MANAGEMENT

Професионална област: Professional Area:	5. ТЕХНИЧЕСКИ НАУКИ 5. TECHNICAL SCIENCE
Професионално направление: ISCED 1997 Code:	5.13. ОБЩО ИНЖЕНЕРСТВО 5.13 GENERAL ENGINEERING
Образователно-квалификационна степен: Education and Qualification Degree:	МАГИСТЪР MASTER'S
Професионална квалификация: Professional Qualification:	ИНЖЕНЕР-МЕНИДЖЪР ENGINEER-MANAGER
Срок на обучение: Programme Duration:	1 година 1 year
Форма на обучение: Mode of Study:	РЕДОВНА, ЗАДОЧНА, ДИСТАНЦИОННА* FULL-TIME, PART-TIME, DISTANCE LEARNING*

I. КВАЛИФИКАЦИОННА ХАРАКТЕРИСТИКА

В специалността “Индустириален мениджмънт” образователно-квалификационна степен “Магистър” се подготвят високо квалифицирани кадри със задълбочена научно-теоретична и практическа подготовка в областта на управлението, маркетинга, финансите и инженеринга. Обучението по специалност “Индустириален мениджмънт” формира широка профилност по индустириален инженеринг, управление на фирмите в индустириалния бизнес, промишления маркетинг, разработването на бизнес-стратегии на фирмено и браншево равнище и др. Паралелно с усвояването на знания в посочените области за разработване на управленски концепции, оперативни методи и др. студентите ще придобият умения за научно-изследователска и приложна дейност в редица съвременни направления на управленската теория, съобразени с актуалните промени в страната и европейската интеграция. Това е основание за адаптация в кратки срокове от страна на завършилите ОКС “Магистър” да се включат в организацията и, управлението на предприятията. Магистрите ще могат да формулират решения за настоящи и прогнозни мениджърски проблеми, да планират, ръководят и координират инженеринг дейността на предприятия, да участват в различни етажи на управленската йерархия, да отговарят

за предприетите инженерни и управленчески действия и постигнатите резултати.

Продължителността на обучението е една година за завършилите образователно-квалификационна степен “Бакалавър” в професионално направление 5.13 Общо инженерство, както и специалност „Икономика на хранителната индустрия“ в УХТ от професионално направление 3.8. Икономика. При задочната форма на обучение сроковете са същите.

Завършилите специалисти получават квалификацията „инженер-мениджър”.

При задочната форма на обучение сроковете са същите.

Завършилите образователно-квалификационната степен “Магистър” могат да изпълняват ръководни функции в индустириални организации, в научни организации, държавната и местна администрация и други сфери и отрасли на националната икономика. Комплексната подготовка дава възможност за успешна реализация в областта на анализа, планирането, маркетинга, производството, иновациите, финансите, счетоводството, логистиката, контрола и свързаните инженерни дейности.

II. ФОНД УЧЕБНО ВРЕМЕ (седмици) ОКС „магистър“ – 1 година

Учебна година	Аудиторна заетост		Изпитни сесии след		Опознавателна практика		Учебна практика		Преддипломен стаж		Държавен изпит		Всичко за учебната година		
	I сем.	II сем.	I сем.	II сем.	I сем.	II сем.	I сем.	II сем.	I сем.	II сем.	подгот овка	прове ждане	уч. заетост	вакан ции	общо
I	15	10	4 (1)	3	—	—	—	—	—	3	3 (3)	1	39	1	40

III. УЧЕБЕН ПЛАН – РЕДОВНО ОБУЧЕНИЕ
 Специалност „ИНДУСТРИАЛЕН МЕНИДЖМЪНТ”
 Образователно-квалификационна степен „МАГИСТЪР” (1 година)

III. CURRICULUM – FULL-TIME
 Programme: INDUSTRIAL MANAGEMENT
 Education and Qualification Degree: MASTER’S (1 year)

№	Шифър Code	УЧЕБНИ ДИСЦИПЛИНИ	Аудиторна заетост Contact hours				Контрол Control		Кредити Credits (ECTS)	Дистанц. обучение Distance learning	COURSES
			Общо Total	Лекции Lectures	Семинарни Seminars	Практически Practical	И/О E/CA	КП/КР Projects			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
I КУРС, I СЕМЕСТЪР (15 СЕДМИЦИ)											1ST YEAR, 1ST SEMESTER (15 WEEKS)
Задължителни дисциплини											Compulsory Courses
1	11.51	Финансов мениджмънт	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Financial Management
2	24.10	Проектиране на технологични процеси в ХИ	45	15	—	30	ТО	—	3,0	—	Design of Technological Processes in the Food Industry
3	11.69	Комплексен реинженеринг	60	30	30	—	И	—	5,5	—	Complex Reengineering
4	23.43	Моделиране на бизнес процеси	45	15	—	30	И	—	4,0	—	Business Process Modelling
5	11.52	Енергийна ефективност и конкурентоспособност	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Energy Efficiency and Competitiveness
6	11.80	Управление на логистичните системи	60	30	30	—	И	—	6,0	—	Logistics Systems Management
7	11.62	Управление на проекти	60	30	30	—	ТО	—	4,0	—	Project Management
		ОБЩО	390	150	120	60	5/2	—	30,5	—	TOTAL
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)

I КУРС, II СЕМЕСТЪР (10 СЕДМИЦИ)							1 st YEAR, 2 nd SEMESTER (10 WEEKS)				
Задължителни дисциплини							Compulsory Courses				
1	06.24	Екологичен мениджмънт	60	30	30		И	—	4,0	—	Environmental Management
2	11.43	Международен маркетинг	60	30	30		И	КР	4,0	—	International Marketing
3	11.83	НИРС	(120)						4,0		Scientific Research Work with Students
4	11.74	Преддипломен стаж – 3 седмици	(90)				И		3,0		Pre-graduation Internship: 3 Weeks
5	11.85	Дипломен проект/работа	(250)				И	—	15,0	—	Graduation Project/Master Thesis
ОБЩО			120	90	90		4/0	0/1	30,0	—	TOTAL
ОБЩО ЗА 1 ГОДИНА			510	240	210	60	9/2	0/1	60,5		TOTAL FOR 1 YEAR

IV. УЧЕБЕН ПЛАН – ЗАДОЧНО ОБУЧЕНИЕ
Специалност „ ИНДУСТРИАЛЕН МЕНИДЖМЪНТ ”
Образователно-квалификационна степен „МАГИСТЪР”(1 години)

III. CURRICULUM – PART-TIME
Programme: INDUSTRIAL MANAGEMENT
Education and Qualification Degree: MASTER’S (1 year)

№	Шифър Code	УЧЕБНИ ДИСЦИПЛИНИ	Аудиторна заетост Contact hours				Контрол Control		Кредити Credits (ECTS)	Дистанц. обучение Distance learning	COURSES
			Общо Total	Лекции Lectures	Семинарни Seminars	Практически Practical	И/О E/CA	КП/КР Projects			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
I КУРС, I СЕМЕСТЪР											1st YEAR, 1st SEMESTER
Задължителни дисциплини											Compulsory Courses
1	11.51	Финансов мениджмънт	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Financial Management
2	24.10	Проектиране на технологични процеси в ХИ	23	8	—	15	ТО	—	3,0	—	Design of Technological Processes in the Food Industry
3	11.69	Комплексен реинженеринг	30	15	15	—	И	—	5,5	—	Complex Reengineering
4	23.43	Моделиране на бизнес процеси	23	8	—	15	И	—	4,0	—	Business Process Modelling
5	11.52	Енергийна ефективност и конкурентоспособност	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Energy Efficiency and Competitiveness
6	11.80	Управление на логистичните системи	30	15	15	—	И	—	6,0	—	Logistics Systems Management
7	11.62	Управление на проекти	30	15	15	—	ТО	—	4,0	—	Project Management
		ОБЩО	196	76	60	30	5/2	—	30,5	—	TOTAL

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
I КУРС, II СЕМЕСТЪР											1st YEAR, 2nd SEMESTER
Задължителни дисциплини											Compulsory Courses
1	06.24	Екологичен мениджмънт	30	15	15		И	—	4,0	—	Environmental Management
2	11.43	Международен маркетинг	30	15	15		И	КР	4,0	—	International Marketing
3	11.83	НИРС	(60)						4,0		Scientific Research Work with Students
4	11.74	Преддипломен стаж – 3 седмици	(45)				И		3,0		Pre-graduation Internship: 3 Weeks
5	11.85	Дипломен проект/работа	(250)				И	—	15,0	—	Graduation Project/Master Thesis
		ОБЩО	60	45	45		4/0	0/1	30,0	—	TOTAL
		ОБЩО ЗА 1 ГОДИНА	256	121	105	30	9/2	0/1	60,5		TOTAL FOR 1 YEAR

V. СТРУКТУРА НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

Учебният план включва задължителни учебни дисциплини, както и научно-изследователска работа на студентите. Отговаря на изискванията на Наредбата за прилагане на системата за натрупване и трансфер на кредити във висшите училища - ECTS.

Обучението включва дисциплини в следните групи:

1.Задължителни – осигуряват фундаментална и специална подготовка за придобиване на образователно- квалификационната степен бакалавър и за професионална реализация, като формират и профила на специалността „Индустиален мениджмънт” в УХТ

2.Избираеми – допълват специализиращата подготовка и разширяват знанията; спомагат за формиране на специфични професионални умения.

Общото натоварване на целия курс на обучение е показано както следва:

№	Вид натоварване	Хорариум	Брой
1	Задължителна заетост	510/256	
2	Учебни практики		
3	Курсови проекти		
4	Курсови работи		1
5	Изпити		9
6	Текущи оценки		2
7	Дипломна работа/Дипломен проект		1

Обучението преминава през следните модули: математико-приложни, икономически, управленски, социално-хуманитарни, учебна практика и преддипломен стаж.

VI. ТЕХНИЧЕСКО ОСИГУРЯВАНЕ

Студентите от специалността се обучават в среда, отговаряща на равнището на съвременното висше образование. Тя включва:

- провеждане на лекции и семинарни занятия в учебната база на УХТ;
- работа в компютърни класове от персонални компютри;
- работа с програмни продукти за практическо обучение.

VII. НАУЧНО-ИНФОРМАЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ

Осъществява се на основа на:

- документални фондове и справочно-библиографски пособия в библиотеката на УХТ;
- достъп до специализирана учебна и научна литература от библиотечно-информационните фондове;
- достъп до библиотечен фонд на катедрената библиотека;
- информационни продукти на съвременни носители;
- интернет-мрежа.

Обучението преминава през следните модули: математико-приложни, икономически, управленски, социално-хуманитарни, учебна практика и преддипломен стаж.

Учебният план е:

- обсъден на заседание на КС при катедра „ИБП“ (Протокол № 11/27.04.2017);
- приет на заседание на ФС (Протокол 22/23.06.2017);
- приет на заседание на АС (Протокол 21/07.07.2017);
- влиза в сила от учебната 2017/2018 г.
- частично променен от ФС (Протокол № 32/21.05.2018)

РЪКОВОДИТЕЛ НА КАТЕДРА „ИБП“:

(проф. д.и.н. Б. Хаджиев)

ДЕКАН НА СТОПАНСКИ ФАКУЛТЕТ:

(доц. д-р А. Тенева)