

УНИВЕРСИТЕТ ПО ХРАНИТЕЛНИ ТЕХНОЛОГИИ – ПЛОВДИВ
UNIVERSITY OF FOOD TECHNOLOGIES – PLOVDIV
СТОПАНСКИ ФАКУЛТЕТ FACULTY OF ECONOMICS

Приет с решение на АС (Протокол № / 2022 г.)

Утвърждавам,
Ректор:
(проф. д-р инж. Пл. Моллов)

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

на специалност: шифър 3-03
„ИНДУСТРИАЛЕН МЕНИДЖМЪНТ ”

C U R R I C U L U M

of Programme: Code 3-03
INDUSTRIAL MANAGEMENT

Професионална област: **5. ТЕХНИЧЕСКИ НАУКИ**
Professional Area: **5. TECHNICAL SCIENCE**

Професионално направление: **5.13. ОБЩО ИНЖЕНЕРСТВО**
ISCED 1997 Code: **5.13 GENERAL ENGINEERING**

Образователно-квалификационна степен: **МАГИСТЪР**
Education and Qualification Degree: **MASTER'S**

Професионална квалификация: **ИНЖЕНЕР-МЕНИДЖЪР**
Professional Qualification: **ENGINEER-MANAGER**

Срок на обучение: **2 години**
Programme Duration: **2 years**

Форма на обучение: **РЕДОВНА, ЗАДОЧНА, ДИСТАНЦИОННА***
Mode of Study: **FULL-TIME, PART-TIME, DISTANCE LEARNING***

I. КВАЛИФИКАЦИОННА ХАРАКТЕРИСТИКА

В специалността **“Индустириален мениджмънт”** образователно-квалификационна степен **“Магистър”** се подготвят високо квалифицирани кадри със задълбочена научно-теоретична и практическа подготовка в областта на управлението, маркетинга, финансите и икономиката. Обучението по специалност **“Индустириален мениджмънт”** формира широка профилност по индустириален инженеринг, управление на фирмите в индустириалния бизнес, промишления маркетинг, разработването на бизнес-стратегии на фирмено и браншево равнище и др. Паралелно с усвояването на знания в посочените области за разработване на управленски концепции, оперативни методи и др. студентите ще придобият умения за научно-изследователска и приложна дейност в редица съвременни направления на управленската теория, съобразени с актуалните промени в страната и европейската интеграция. Това е основание за адаптация в кратки срокове от страна на завършилите ОКС **“Магистър”** да се включат в организацията и, управлението на предприятията. Магистрите ще могат да формулират решения за настоящи и прогнозни

мениджърски проблеми, да планират, ръководят и координират дейността на предприятия, да участват в различни етажи на управленската йерархия, да отговарят за предприетите действия и постигнатите резултати.

Продължителността на обучението е две години за студентите, завършили специалности от други професионални направления, различни от ПН 5.13 **“Общо инженерство”**. При задочната форма на обучение сроковете са същите.

Завършилите специалисти получават квалификацията **„инженер-мениджър”**.

Завършилите образователно-квалификационната степен **“Магистър”** могат да изпълняват ръководни функции на фирмено и корпоративно ниво в научни организации, държавната и местна администрация и други сфери и отрасли на националната икономика. Комплексната подготовка дава възможност за успешна реализация в областта на анализа, планирането, маркетинга, производството, иновациите, персонала, дистрибуцията, финансите, счетоводството, логистиката, стопанския и финансов контрол и др.

II. ФОНД УЧЕБНО ВРЕМЕ (седмици) ОКС „магистър“ – 2 година

Учебна година	Аудиторна заетост		Изпитни сесии след		Опознавателна практика		Учебна практика		Преддипломна стаж		Държавен изпит		Всичко за учебната година		
	I сем.	II сем.	I сем.	II сем.	I сем.	II сем.	I сем.	II сем.	I сем.	II сем.	подготовка	проведане	уч. заетост	вакации	общо
I	15	15	4 (1)	5	—	—	—	—	—	—	—	—	39	13	52
II	15	10	4 (1)	3	—	—	—	—	—	3	3 (3)	1	39	1	40

III. УЧЕБЕН ПЛАН – РЕДОВНО ОБУЧЕНИЕ
 Специалност „ИНДУСТРИАЛЕН МЕНИДЖМЪНТ”
 Образователно-квалификационна степен „МАГИСТЪР” (2
 години)

III. CURRICULUM – FULL-TIME
 Programme: INDUSTRIAL MANAGEMENT
 Education and Qualification Degree: MASTER’S (2 years)

№	Шифър Code	УЧЕБНИ ДИСЦИПЛИНИ	Аудиторна заетост Contact hours				Контрол Control		Кредити Credits (ECTS)	Дистанц. обучение Distance learn- ing	COURSES
			Общо Total	Лекции Lectures	Семинари Seminars	Практиче ски Practical	И/О E/CA	КП/КР Projects			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
I КУРС, I СЕМЕСТЪР (15 СЕДМИЦИ)											
1st YEAR, 1st SEMESTER (15 WEEKS)											
Задължителни дисциплини											
Compulsory Courses											
1.	11.65	Бизнес икономика	60	30	30	—	И	—	6,0	—	Business Economics
2.	11.02	Теория на пазарното стопанство	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Theory of Market Economy
3.	20.31	Счетоводство	60	30	30	—	И	—	6,0	—	Accounting
4.	11.28	Финанси	60	30	30	—	И	—	5,0	—	Finance
5.	11.21	Търговска политика	60	30	30	—	ТО	—	3,0	—	Commercial Policy
6.	11.83	НИРС	(45)	—	—	—	—	—	1,0 2,0	—	
Избираеми дисциплини (1 от 3)											
Elective Courses (1 of 3)											
1.	11.63	Стандартизация и хранително законодателство	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Standardization and Food Legislation
2.	11.18	Организационна диагностика	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Organizational Diagnostics
3.	27.58	Енергиен анализ	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Energy analysis
Факултативни дисциплини (1 от 3)											
Optional Courses (1 of 3)											
1.	22.16	Основи на автоматиката	(60)	(30)	—	(30)	И	—	6,0	—	Fundamentals of

											Automatics
2.	06.48	Индустриална екология	(45)	(30)	(15)	—	TO	—	4,0	—	Industrial Ecology
3.	07.01-04 07.16	Специализиран чужд език / Специализиран български език	(30)	—	—	(30)	TO	—	(3,0)	—	Specialized foreign Language* // Specialized Bulgarian Language**
		ОБЩО	360	180	180	—	5/1	—	30,0	—	TOTAL

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
I КУРС, II СЕМЕСТЪР (15 СЕДМИЦИ)						1st YEAR, 2nd SEMESTER (15 WEEKS)					
Задължителни дисциплини						Compulsory Courses					
1.	11.84	Инженеринг	60	30	30	—	И	—	6,0	—	Engineering
2.	25.02	Приложна електротехника и електроника	30	15	—	15	И	—	4,0	—	Applied Electrical Engineering and Electronics
3.	11.03	Маркетинг	60	30	30	—	И	—	6,5	—	Marketing
4.	11.78	Стратегическо управление	60	30	30	—	И	—	4,5	—	Strategic Management
5.	11.57	Предприемачество	60	30	30		И	—	5,0	—	Entrepreneurship
Избираеми дисциплини (1 от 2)						Elective Courses (1 of 2)					
1.	06.21	Безопасност на производствената среда	45	30	15	—	TO	—	4,0	—	Production Environment Safety
2.	11.41	Корпоративно управление	45	30	15	—	TO	—	4,0	—	Corporate management
Факултативни дисциплини (1 от 3)						Optional Courses (1 of 3)					
1.	22.29	Техническа механика и инженерна графика	(60)	(30)	(30)	—	И	—	4,5	—	Technical Mechanics and Engineering Graphics
2.	10.09	Управление на качеството	(30)	(15)	-	(15)	TO	—	2,0	—	Quality Management
3.	10.50	Обща технология на хранителните продукти	(45)	(15)	-	(30)	TO	—	4,0	—	General food technology
		ОБЩО	315	165	135	15	5/0	—	30,0	—	TOTAL
		ОБЩО ЗА ГОДИНАТА	675	345	315	15	10/2	—	60,0	—	TOTAL FOR THE YEAR

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
II КУРС, III СЕМЕСТЪР (15 СЕДМИЦИ)						2nd YEAR, 3rd SEMESTER (15 WEEKS)					
Задължителни дисциплини						Compulsory Courses					
1.	11.51	Финансов мениджмънт	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Financial Management
2.	24.10	Проектиране на технологични процеси в ХИ	45	15	—	30	ТО	—	3,0	—	Design of Technological Processes in the Food Industry
3.	11.69	Комплексен реинженеринг	60	30	30	—	И	—	5,5	—	Complex Reengineering
4.	23.43	Моделиране на бизнес процеси	45	15	—	30	И	—	4,0	—	Business Process Modelling
5.	11.80	Управление на логистичните системи	60	30	30	—	И	—	6,0	—	Logistics Systems Management
6.	11.62	Управление на проекти	60	30	30	—	ТО	—	4,0	—	Project Management
Избираеми дисциплини (1 от 2)						Elective Courses (1 of 2)					
1.	11.76	Електронен бизнес	45	30	—	15	ТО	—	4,0	—	Electronic Business
2.	11.52	Енергийна ефективност и конкурентоспособност	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Energy Efficiency and Competitiveness
Факултативни дисциплини (1 от 2)						Optional Courses (1 of 2)					
1.	23.54	Бизнес интелигентни системи	(60	(30)	—	(30)	(И)	—	(6,0)	—	Business intelligence
2.	23.55	Изкуствен интелект в бизнеса	(60	(30)	—	(30)	(ТО)	—	(6,0)	—	Artificial intelligence in business
		ОБЩО	390/375	180	150	60	4/2	—	30,5	—	TOTAL
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
II КУРС, IV СЕМЕСТЪР (10 СЕДМИЦИ)						1st YEAR, 4th SEMESTER (10 WEEKS)					
Задължителни дисциплини						Compulsory Courses					
1.	06.24	Екологичен мениджмънт	60	30	30	—	И	—	4,0	—	Environmental Management
2.	11.43	Международен маркетинг	60	30	30	—	И	КР	4,0	—	International Marketing
3.	23.57	Блокчейн технологии	60	30	—	30	И	—	3,0	—	Blockchain technology
4.	11.83	НИРС	(105)	—	—	—	—	—	3,5	—	Scientific Research Work with Students
5.	11.85	Дипломен проект/работа	(250)	—	—	—	И	—	15,0	—	Graduation Project/Master Thesis
		ОБЩО	180	90	60	30	4/0	0/1	29,5		TOTAL
		ОБЩО ЗА ГОДИНАТА	570	270	210	90	9/2	0/1	60,0		TOTAL FOR THE YEAR
		ОБЩО ЗА 2 ГОДИНИ	1245	615	525	105	19/4	0/1	120,0		TOTAL FOR 2 YEARS

№	Шифър Code	УЧЕБНИ ДИСЦИПЛИНИ	Аудиторна заетост Contact hours				Контрол Control		Кредити Credits (ECTS)	Обучение Distance learn-	COURSES
			Общо Total	Лекции Lectures	Семинар ни Seminars	Практиче ски Practical	И/ТО E/CA	КП/КР Projects			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
I КУРС, I СЕМЕСТЪР (15 СЕДМИЦИ)											1st YEAR, 1st SEMESTER (15 WEEKS)
Задължителни дисциплини											Compulsory Courses
1.	11.65	Бизнес икономика	30	15	15	—	И	—	6,0	—	Business Economics
2.	11.02	Теория на пазарното стопанство	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Theory of Market Economy
3.	20.31	Счетоводство	30	15	15	—	И	—	6,0	—	Accounting
4.	11.28	Финанси	30	15	15	—	И	—	5,0	—	Finance
5.	11.21	Търговска политика	30	15	15	—	ТО	—	3,0	—	Commercial Policy
6.	11.83	НИРС	(23)	—	—	—	—	—	1.0 2,0	—	
Избираеми дисциплини (1 от 3)											Elective Courses (1 of 3)
1.	11.63	Стандартизация и хранително законодателство	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Standardization and Food Legislation
2.	11.18	Организационна диагностика	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Organizational Diagnostics
3.	27.58	Енергиен анализ	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Energy analysis
Факултативни дисциплини (1 от 3)											Optional Courses ((1 of 3)

1.	22.16	Основи на автоматиката	(30)	(8)	—	(7)	И	—	6,0	—	Fundamentals of Automatics
2.	06.48	Индустриална екология	(23)	(8)	(7)	—	ТО	—	4,0	—	Industrial Ecology
3.	07.01-04 07.16	Специализиран чужд език / Специализиран български език	(15)	—	—	(15)	ТО	—	(3,0)	—	Specialized foreign Language* // Specialized Bulgarian Language**
		ОБЩО	180	90	90	—	5/1	—	30,0	—	TOTAL

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
I КУРС, II СЕМЕСТЪР (15 СЕДМИЦИ)						1st YEAR, 2nd SEMESTER (15 WEEKS)					
Задължителни дисциплини						Compulsory Courses					
1.	11.84	Инженеринг	30	15	15	—	И	—	6,0	—	Engineering
2.	25.02	Приложна електротехника и електроника	30	15	—	15	И	—	4,0	—	Applied Electrical Engineering and Electronics
3.	11.03	Маркетинг	30	15	15	—	И	—	6,5	—	Marketing
4.	11.78	Стратегическо управление	30	15	15	—	И	—	4,5	—	Strategic Management
5.	11.57	Предприемачество	30	15	15	—	И	—	5,0	—	Entrepreneurship
Избираеми дисциплини (1 от 2)						Elective Courses (1 of 2)					
1.	06.21	Безопасност на производствената среда	23	15	8	—	ТО	—	4,0	—	Production Environment Safety
2.	11.41	Корпоративно управление	23	15	8	—	ТО	—	4,0	—	Corporate management
Факултативни дисциплини (1 от 3)						Optional Courses ((1 of 3)					
1.	22.29	Техническа механика и инженерна графика	(30)	(15)	(15)	—	И	—	4,5	—	Technical Mechanics and Engineering Graphics
2.	10.09	Управление на качеството	(15)	(8)	—	(7)	ТО	—	2,0	—	Quality Management
3.	10.50	Обща технология на хранителните продукти	(23)	(8)	—	(7)	ТО	—	4,0	—	General food technology
		ОБЩО	173	90	68	15	5/0	—	30,0	—	TOTAL
		ОБЩО ЗА ГОДИНАТА	353	180	158	15	10/2	—	60,0	—	TOTAL FOR THE YEAR

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
II КУРС, III СЕМЕСТЪР (15 СЕДМИЦИ)						2nd YEAR, 3rd SEMESTER (15 WEEKS)					
Задължителни дисциплини						Compulsory Courses					
1.	11.51	Финансов мениджмънт	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Financial Management
2.	24.10	Проектиране на технологични процеси в ХИ	23	8	—	7	ТО	—	3,0	—	Design of Technological Processes in the Food Industry
3.	11.69	Комплексен реинженеринг	30	15	15	—	И	—	5,5	—	Complex Reengineering
4.	23.43	Моделиране на бизнес процеси	23	8	—	15	И	—	4,0	—	Business Process Modelling
5.	11.80	Управление на логистичните системи	30	15	15	—	И	—	6,0	—	Logistics Systems Management
6.	11.62	Управление на проекти	30	15	15	—	ТО	—	4,0	—	Project Management
Избираеми дисциплини (1 от 2)						Elective Courses (1 of 2)					
1.	11.76	Електронен бизнес	23	15	—	8	ТО	—	4,0	—	Electronic Business
2.	11.52	Енергийна ефективност и конкурентоспособност	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Energy Efficiency and Competitiveness
Факултативни дисциплини (1 от 2)						Optional Courses (1 of 2)					
1.	23.54	Бизнес интелигентни системи	(30)	(15)	—	(15)	(И)	—	(6,0)	—	Business intelligence
2.	23.55	Изкуствен интелект в бизнеса	(30)	(15)	—	(15)	(ТО)	—	(6,0)	—	Artificial intelligence in business
		ОБЩО	189/196	91	75/60	31	4/2	—	30,5	—	TOTAL
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
II КУРС, IV СЕМЕСТЪР (10 СЕДМИЦИ)						1st YEAR, 4th SEMESTER (10 WEEKS)					
Задължителни дисциплини						Compulsory Courses					
1.	06.24	Екологичен мениджмънт	30	15	15	—	И	—	4,0	—	Environmental Management
2.	11.43	Международен маркетинг	30	15	15	—	И	КР	4,0	—	International Marketing
3.	23.57	Блокчейн технологии	30	15	—	30	И	—	3,0	—	Blockchain technology
4.	11.83	НИРС	(105)	—	—	—	—	—	3,5	—	Scientific Research Work with Students
5.	11.85	Дипломен проект/работа	(250)	—	—	—	И	—	15,0	—	Graduation Project/Master Thesis
		ОБЩО	90	45	30	30	4/0	0/1	29,5	—	TOTAL
		ОБЩО ЗА ГОДИНАТА	279/286	136	105/90	61	9/2	0/1	60,0	—	TOTAL FOR THE YEAR
		ОБЩО ЗА 2 ГОДИНИ	632/639	316	233/248	76	19/4	0/1	120,0	—	TOTAL FOR 2 YEARS

V. СТРУКТУРА НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

Учебният план включва задължителни, избираеми и факултативни учебни дисциплини, както и научно-изследователска работа на студентите. Отговаря на изискванията на Наредбата за прилагане на системата за натрупване и трансфер на кредити във висшите училища - ECTS. Обучението включва дисциплини в следните групи:

1. **Задължителни** – осигуряват фундаментална и специална под-готовка за придобиване на образователно- квалификационната степен бакалавър и за професионална реализация, като формират и профила на специалността „Индустриален мениджмънт” в УХТ
2. **Избираеми** – допълват специализиращата подготовка и разширяват знанията; спомагат за формиране на специфични професионални умения.
3. **Факултативни** - допълват специализиращата подготовка и разширяват знанията; спомагат за формиране на специфични професионални умения.

Общото натоварване на целия курс на обучение е показано както следва:

№	Вид натоварване	Хорариум	Брой
1	Задължителна заетост	1080/541	
2	Учебни практики		
3	Курсови проекти		
4	Курсови работи		1
5	Изпити		19
6	Текущи оценки		4
7	Дипломна работа/Дипломен проект		1

Обучението преминава през следните модули: математико-приложни, икономически, управленски, социално-хуманитарни, учебна практика и преддипломен стаж.

VI. ТЕХНИЧЕСКО ОСИГУРЯВАНЕ

Студентите от специалността се обучават в среда, отговаряща на равнището на съвременното висше образование. Тя включва:

- провеждане на лекции и семинарни занятия в учебната база на УХТ;
- работа в компютърни класове от персонални компютри;
- работа с програмни продукти за практическо обучение.

VII. НАУЧНО-ИНФОРМАЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ

Осъществява се на основа на:

- документални фондове и справочно-библиографски пособия в библиотеката на УХТ;
- достъп до специализирана учебна и научна литература от биб- лиотечно-информационните фондове;
- достъп до библиотечен фонд на катедрената библиотека;
- информационни продукти на съвременни носители;
- интернет-мрежа.

Учебният план е:

- обсъден на заседание на КС при катедра „ИБП“ (Протокол № 9/15.05.2018);
- приет на заседание на ФС (Протокол 32/21.05.2018) и на заседание на АС (Протокол № 33/01.06.2018 г) ;
- актуализиран на заседание на КС на катедра “ИПУ” (Протокол 12/11.02.22 г)
- приета актуализация на заседание на ФС (Протокол 25/17.02.22 г)
- Приета актуализация на заседание на АС (.....);
- влиза в сила от учебната 2022/2023

РЪКОВОДИТЕЛ НА КАТЕДРА „Икономика, управление и предприемачество“:

(доц. д-р Атанаска Тенева)

ДЕКАН НА СТОПАНСКИ ФАКУЛТЕТ:

(проф. д-р инж. Валентина Николова- Алексиева)

Структура на учебния план за обучение на специалност
«Индустиален мениджмънт»

ДИСЦИПЛИНИ	Хорариум, часове (%)	Изучавани в бр. семестри
I.ОБЩОИНЖЕНЕРНИ	(57,9)	
1.Стандартизация и хранително законодателство	60	един
2. Организационна диагностика	60	един
3. Енергиен анализ	60	един
4. Основи на автоматиката	60	един
5. Индустиална екология	45	един
6. Инженеринг	60	един
7. Приложна електротехника и електроника	30	един
8. Безопасност на производствената среда	45	един
9. Техническа механика и инженерна графика	(60)	един
10.Обща технология на хранителните продукти	(45)	един
11. Проектиране на технологични процеси в ХИ	45	един
12. Комплексен реинженеринг	60	един
13. Моделиране на бизнес процеси	45	един
14. Електронен бизнес	45	един
15. Бизнес интелигентни системи	(60)	един
16. Изкуствен интелект в бизнеса	(60)	един
17. Блокчейн технологии	60	един
18. НИРС	(150)	два
19. Държавен изпит/Дипломна работа	(250)	един

II ИКОНОМИЧЕСКИ	(24,1)	
1. Теория на пазарното стопанство	60	един
2. Счетоводство	60	един
3. Финанси	60	един
4. Търговска политика	60	един
5. Маркетинг	60	един
6.Предприемачество	60	един
7. Бизнесикономика	60	един
8. Международен маркетинг	60	един
9. Енергийна ефективност и конкурентоспособност	60	един
III УПРАВЛЕНСКИ	(16,7)	
1. Корпоративно управление	(45)	един
2. Финансов мениджмънт	60	един
3.Стратегическо управление	60	един
4. Управление на качеството	(30)	един
5. Управление на логистичните системи	60	един
6. Управление на проекти	60	един
7. Екологичен мениджмънт	60	един
IV. ХУМАНИТАРНИ	(1,24)	
1. Специализиран чужд език/ Специализиран български език	(30)	един
V МАТЕМАТИЧЕСКИ, СТАТИСТИЧЕСКИ И ИНФОРМАЦИОННИ	(0,06)	

Изучавани дисциплини на специалност: «**Индустириален мениджмънт**»

ДИСЦИПЛИНИ	ЧАСОВЕ
ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ	
1. Теория на пазарното стопанство	60
2. Бизнес икономика	60
3. Счетоводство	60
4. Финанси	60
5. Търговска политика	60
6. Учебна практика	(45)
7. Инженеринг	60
8. Маркетинг	60
9. Стратегическо управление	60
10. Предприемачество	60
11. Финансов мениджмънт	60
12. Комплексен реинженеринг	60
13. Проектиране на технологични процеси в ХИ	45
14. Приложна електротехника	30
15. Моделиране на бизнес процеси	45
16. Управление на проекти	60
17. Екологичен мениджмънт	60
18. Международен маркетинг	60
19. Блокчейн технологии	
20. НИРС	(150)
21. Преддипломен стаж	(90)
22. Дипломна работа/проект	(250)
ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ	60
1. Корпоративно управление	45
2. Безопасност на производствената среда	45
3. Енергийна ефективност и конкурентоспособност	60
4. Електронен бизнес	45
ФАКУЛТАТИВНИ ДИСЦИПЛИНИ	
1. Техническа механика и инженерна графика	(45)
2. Управление на качеството	(30)
3. Обща технология на хранителните продукти	(45)
4. Бизнес интелигентни системи	(60)
5. Изкуствен интелект в бизнеса	(60)

КОМПЕТЕНТОСТЕН ПРОФИЛ НА ИНЖЕНЕР-МЕНИДЖЪР,

ОКС „Магистър“, спец. „Индустриален мениджмънт“

Обучението в специалност „Индустриален мениджмънт“ има за цел да подготви висококвалифицирани специалисти в образователно-квалификационната степен „Магистър“, професионално направление 5.13 „Общо инженерство“. Завършилите студенти получават солидна широкопрофилна теоретична и практическа подготовка, която им дава възможност да реализират своите познания, умения и компетентности на различни равнища на управление в бизнес организации и научни институции, в държавната и местна администрация, в хранителната индустрия и в други отрасли на националната икономика. Студентите придобиват задълбочени теоретични знания, приложни аналитични умения и компетентности в областта на: моделиране на бизнес процеси; международен маркетинг; комплексен реинженеринг; финансов мениджмънт; екологичен мениджмънт; енергийна ефективност и конкурентоспособност; управление на проекти и др.

ЦЕЛИ НА ОБУЧЕНИЕТО

Целите на обучението са съсредоточени върху придобиване на широкопрофилни професионални умения и подходи за изпълнение на високо ниво на бизнес компетентности в областта на управлението на производствената, маркетинговата, финансовата, проектантската и инженерна дейност в индустриалните предприятия и други бизнес субекти.

Образователните цели на учебната програма са обвързани с подготовката на инженер-мениджъри на средно и висше управленско ниво в компании от различни бизнес сфери, с акцент върху хранителната и сродни индустрии.

ЗНАНИЯ, УМЕНИЯ, ПРОФЕСИОНАЛНИ КОМПЕТЕНТОСТИ

Завършилите успешно магистърска степен притежават професионални компетентности в областта на общото инженерство и управлението на индустриални предприятия. Те придобиват умения да анализират и структурират ефективно икономическите процеси в бизнес организациите, да изготвят решения и използват ефективно конкурентните предимства на фирмата.

Придобилите ОКС „Магистър“ по “Индустриален мениджмънт“ имат следните **ключови компетентности**:

- математическа компетентност и компетентност в областта на природните науки, технологиите и инженерството;
- предприемаческа компетентност;
- дигитална компетентност;
- личностна компетентност, социална компетентност и компетентност за учене;
- комуникативна компетентност;
- езикова грамотност;
- компетентност за културна осведоменост и изява;
- гражданска компетентност.

Обучението има за цел формиране на следните **обща умения и компетентности**:

- високи управленски умения и лидерство;
- умения за управление на проекти и на екипи;
- предприемаческо мислене и поведение;
- прилагане на ефективни модели на вземане на решения;
- аналитични умения;
- комуникативни и социални компетентности;
- изследователски умения;
- умения за ефективно използване на ресурси;
- високи стандарти на професионално поведение.

Дипломираният магистър по „Индуриален мениджмънт“ притежава следните **професионални знания и компетентности**:

- прилагане на изследователски методи, процеси и процедури в областта на икономиката и управлението на индустриалното предприятие;
- работи с компютър и специализиран софтуер за управление на производството (в зависимост от системите в предприятието - ERP системи, счетоводни програми, програми за управление на складови наличности, програми за обработка на статистически данни и др.);
- диагностицира проблемите и ги решава, като се основава на съвременни изследвания и анализи;
- да инициира промени и да управлява процесите на иновация;
- планира дейностите в работата си, като демонстрира точна и коректна представа за същността и взаимозависимостите между бизнес процесите, които протичат в организацията и добавят стойност;
- диагностицира проблемите и ги решава, като се основава на съвременни изследвания и анализи;
- познава методите за анализ на технологичните процеси и оптимизирането на "тесни места" в производството;
- разработва ефективни планове и програми за производството за гладкото протичане на процесите в предприятието и удовлетворяването на потребностите на клиентите;
- събиране, обработване и интерпретиране на емпирична информация, необходима за решаването на сложни проблеми от изучаваната област;
- формулиране на адекватна преценка в ситуации, характеризирани с непълна или ограничена информация и непредсказуемост;
- проявява творчество и новаторство при разработването на проекти, инициира процеси и организира дейности, изискващи висока степен на съгласуваност, формулира политики и демонстрира лидерски качества за реализацията им.

ПРОФЕСИОНАЛНА РЕАЛИЗАЦИЯ И ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА ПРОДЪЛЖАВАНЕ НА ОБУЧЕНИЕТО

Обучението в ОКС "Магистър" на специалност „Индуриален мениджмънт“ дава възможност за успешна професионална реализация на ръководни и аналитични позиции в съвременната конкурентна и динамична бизнес среда.

Срокът на обучение в ОКС „Магистър“ е 1 година (за редовна и задочна форма) за придобилите ОКС „Бакалавър“ в ПН 5.13 Общо инженерство, както и за завършилите ПН 3.8 Икономика в УХТ. При студентите завършили други професионални направления, срокът е 2 години, за редовна и задочна форма. Придобилите тази специалност имат право да продължат образованието си в ОНС „Доктор“.

Завършилите студенти могат успешно да се реализират като: инженер-мениджъри в индустриални предприятия, производствени и оперативни мениджъри, участници в консултантски екипи, в местната и държавната администрация, в образователни институции и др.

* Компетентностният профил е разработен в съответствие с *Националната квалификационна рамка на Република България (РМС № 96/02.02.2012)*, която дефинира знанията, уменията и компетенциите, които се изискват като резултат от обучението в съответната ОКС „Магистър“.

** Обучението в професионалната квалификация е съобразено с изискванията за професионалните и длъжностни профили, регламентирани в *Националния класификатор на професиите и длъжностите в РБ*, както и със стандартите на *международната класификация на МОТ - International Standard Classification of Occupations (ISCO-08, 2008)*.

Компетентностният профил е приет на заседание на катедра „Икономика, предприемачество и управление“ от 11.02.2022 г. (протокол № 12) и от Факултетен съвет на Стопански факултет на заседание от 17.02. 2022 г. (протокол № 25).